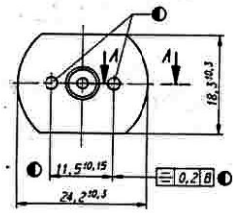
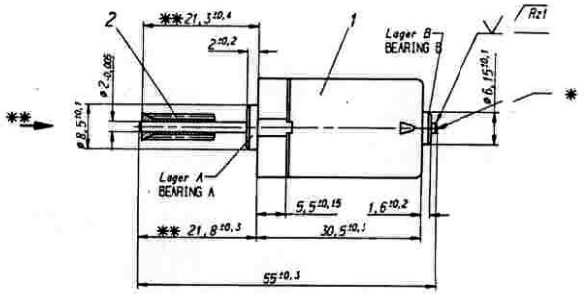
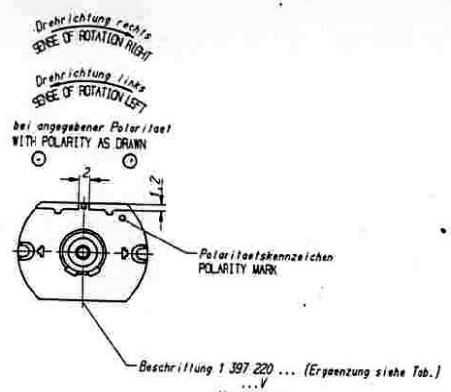






1 397 220 227

Rautenschraube M12A 053, DIN 150 13.2

Kantenschraube M12A 842, DIN 8784

Matr. ISO	ohne Oberfl.	mit Oberfl.
Aussengew.		
Innengew.		6H

Nicht tol. Masse/

±0,2 ...0,5	±0,5 ...3	±3 ...6	±6 ...30	±30 ...120	±120°	
±0,1	±0,1	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	

Rundungen-Fasen/

±0,1	±0,2	±0,5	±1	±2	±4

Winkel, Masse der kuerzeren Schenkel

...10	>10 ...50	>50 ...120	>120 ...400	>400
±1°	±30'	±20'	±10'	±5'

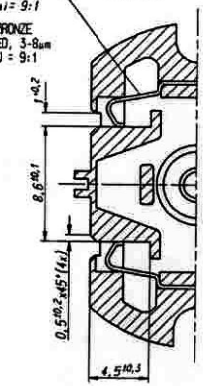
Laengentoleranzen: N13 DIN7168, DIN 7168 Genauigkeitsgrad

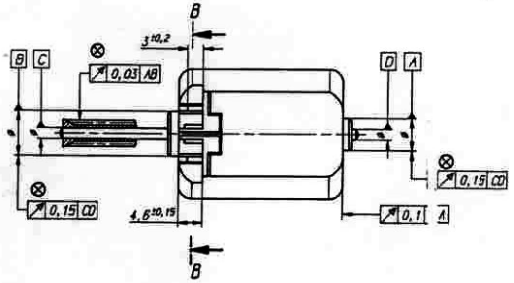
Masse ueber	bis	ISO-Tol. ISO-Symbol	Abweichung

Schnitt B-B 5:1
SECTION

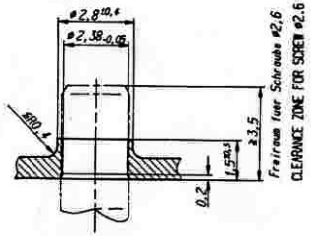
Material fuer Federbuegel: Phosphor-Bronze
Oberflaeche des Federbuegel: verzinnt, 3-8um
Zinn : Blei = 9:1

MATERIAL FOR SPRING BUCKLE: PHOSPHOR-BRONZE
RFACE COATING OF SPRING BUCKLE: TINNED, 3-8um
TIN : LEAD = 9:1





Schnitt A-A 10:1
SECTION



SYMBOL FOR DATE OF MANUFACTURE ACCORDING TO DATA SHEET 1 139 919 092 IN THE INSCRIPTION AREA MANUFACTURER'S MARK AND PLACE OF MANUFACTURING IN A SMALL SIZE ARE ALLOWED.

* SUPPORT HERE WHILE FITTING THE GEAR WORM

** MEASURED WITH A AXIAL FORCE OF 5N IN DIRECTION OF ARROW

⊗ TRUE RUNNING MEASURED WITH STANDING MOTOR AND TURNING SHAFT ... AB AND STANDING SHAFT AND TURNING MOTOR ... CD

◐ NO RESTRICTIONS TO POSITION, DESIGN + NUMBER OF THE HOLES

METAL HOUSING ZINC-PLATED AND YELLOW CHROMATE RINSED OR SENDZIMIR ZINC-PLATED OPTIONAL

TORQUE OF POS.2 ON POS.1 3Ncm

FORCE OF SLIDING OF POS.2 ON POS.1 40N IN BOTH DIRECTIONS

Kennzeichen fuer Fertigungsdatum nach Datenblatt 1 139 919 092 im Bereich der Beschriftung angebracht. Hersteller-Warenzeichen in der kleinstmoeglichen Groesse sowie Herkunftsort sind als zusaetzliche Beschriftung zul.

* beim Aufdruecken der Schnecke hier abstuetzen

** Maß gemessen bei Belastung in Pfeilrichtung 5N

⊗ Rundlauffehler gemessen bei stehendem Motor, drehender Welle sowie bei stehender Welle u. drehendem Motor ... AB ... CD

◐ Anzahl, Ausfuehrung + Lage der Loecher nach Wahl des Herstellers

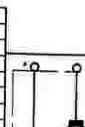
Polgehaeuse verzinkt und gelb chromatiert, wahlweise sendzimirverzinkt

Verdrehmoment Pos.2 auf Pos.1 3Ncm

Verschiebekraft von Pos.2 auf Pos.1 40N beidseitig

BNR	Ersatz fuer	1. Verwendung	Pruefvorschrift	Bild-Nr.	Gewinde	Nennspannung U_N [V]	Pruefspannung U_P [V]	Leerlaufdrehzahl n_0 [min⁻¹]	Anzugsmoment M_A [Nm]	Kurzschlussstrom I_S [in A]	Rickstosstom (Leiter/Mot)	Laengspiel X [mm]	Oelabschleuderring d [mm]	Lager A	Lageroel Lager A	Lager B	Lageroel Lager B
	0 132 100 164	keine / none		1	-	12	13 ±0,1	4000	7,5	300	09...520	0,1-0,5	ø4,2±0,25	Kalotte	Fluil	Zylinder	Fluil
	0 132 100 160	keine / none		1	-	12	13 ±0,1	4000	7,5	300	09...520	0,1-0,5	ø4,2±0,25	Kalotte	Fluil	Zylinder	Fluil
	0 132 100 166	keine / none		1	-	12	13 ±0,1	6500	6,7	450	10...430	0,1-0,5	ø4,2±0,25	Kalotte	Fluil	Zylinder	Fluil
...257	0 132 100 162	0 132 003 017	1 139 918 229	1	-	12	13 ±0,1	6500	6,7	450	10...430	0,1-0,5	ø4,2±0,25	Kalotte	Fluil	Zylinder	Fluil
	0 132 100 163	keine / none		1	-	12	13 ±0,1	4000	7,5	300	09...520	0,1-0,5	ø4,2±0,25	Kalotte	Fluil	Zylinder	Fluil
	0 132 100 149	keine / none		1	-	12	13 ±0,1	4000	7,5	300	09...520	0,1-0,5	ø4,2±0,25	Kalotte	Fluil	Zylinder	Fluil
...229	0 132 100 165	0 132 003 009	1 139 918 229	1	-	12	13 ±0,1	6500	6,7	450	10...430	0,1-0,5	ø4,2±0,25	Kalotte	Fluil	Zylinder	Fluil
...227	0 132 100 161	0 132 003 009	1 139 918 229	1	-	12	13 ±0,1	6500	6,7	450	10...430	0,1-0,5	ø4,2±0,25	Kalotte	Fluil	Zylinder	Fluil
BNR	REPLACEMENT FOR	1. APPLICATION	TEST RULE	FIGURE-NO.	THREAD	NOMINAL VOLTAGE [V]	TEST VOL. U_P [V]	NOE	STALL TORQUE M_S [Nm]	SHORT CIRCUIT CURRENT I_S [in A]	NO. OF WINDINGS (COLLECTOR SLOTS)	END PLAY OF SHAFT X [mm]	OIL SEPARATING RING d [mm]	BEARING A	BEARING OIL BEARING A	BEARING B	BEARING OIL BEARING B

Strontium	CG 150	nein/no	links / left		△
Strontium	CG 150	nein/no	rechts/right		○
Barium	CG 150	nein/no	links / left		☆
Barium	CG 150	nein/no	rechts/right		□
Strontium	CG 150	ja/yes	links / left		▲
Strontium	CG 150	ja/yes	rechts/right		●
Barium	CG 150	ja/yes	links / left		✱
Barium	CG 150	ja/yes	rechts/right		■
Magnet	Kohle	Varistor	Drehrichtung	Motoren-symbol	
MAGNET	CARBON BRUSH	VARISTOR	SENSE OF ROTATION	MOTOR SYMBOL	



0 132 003 017	WE	22.03.95	ECK	
1342988	SA	21.12.94	ECK	
0 132 003 009	SA	11.05.92	Ew	
Nr.	Aenderung	geg.	geprueft	gepr.

Gr. Sl. | Datum | Name
gez. 15.04.92 SA
gepr. 22.5.92 KW
norm.

CAD DIN A1 | Original: K4/EZVI

ROBERT BOSCH GMBH STUTTGART

Benennung: G-Strommotor DC-MOTOR

Nr.: 1 397 220 227

Massstab 2:1 | Gewicht | Statt: | nach: | R

WT-KB1