

SMD –  
Transponderspule

## Kennzeichen:

- ▶▶ Großer Induktivitätsbereich
- ▶▶ Automatisch bestückbar
- ▶▶ Für Reflow- und Dampfphasenlötung
- ▶▶ Ansaugfläche
- ▶▶ [Verklebung mit PCB durch HSF](#)
- ▶▶ Gute Vibrations- und Falltesteigenschaften

## Anwendungen:

- ▶▶ Transponder-Antennen
- ▶▶ Entkopplung in HF- und ZF-Schaltungen
- ▶▶ Einsatz in selektiven Kreisen

## Daten:

Induktivitätsbereich:  
0,1 mH - 39 mH

Empfohlene Löttechnik:  
Reflow

max. Löttemperatur:  
260°C, 10 Sek.

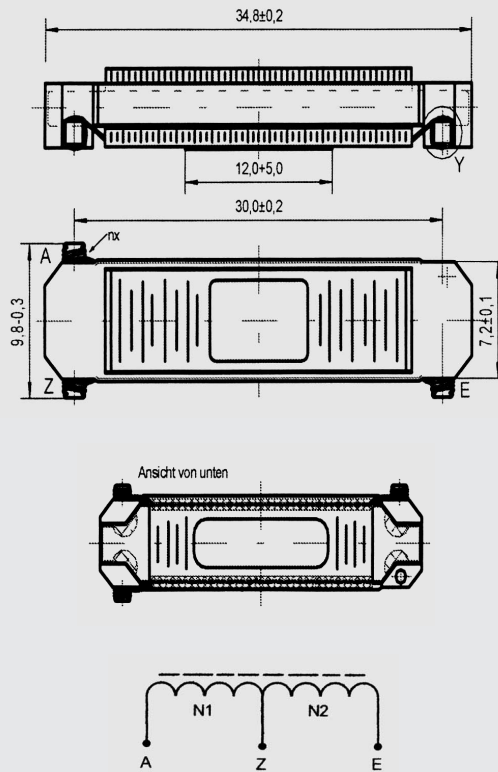
Betriebstemperaturbereich:  
-40°C bis +125°C

Verpackung siehe Seite 4.90:  
Blisterpack IEC 286 / 3

## Ms 62 s / L

## Abmessungen und Lötflächen (mm):

## Dimensions and footprint (mm):

SMD –  
Transponder coil

## Features:

- ▶▶ Wide inductance range
- ▶▶ Suitable for automatic insertion
- ▶▶ For reflow and vapor phase soldering
- ▶▶ Pick and place area
- ▶▶ [Glueing with PCB by HSF \(hot melting dot\)](#)
- ▶▶ Good vibration- and drop test performance

## Applications:

- ▶▶ Transponder antennas
- ▶▶ Decoupling in RF- and IF-circuits
- ▶▶ Use in frequency selective circuits

## Data:

Inductance range:  
0,1 mH - 39 mH

Recommended soldering  
method: Reflow

Soldering heat resistance:  
260°C, 10 sec.

Operating temperature range:  
-40°C to +125°C

Packaging see page 4.90:  
Blisterpack IEC 286 / 3

Vorläufige Daten/  
Preliminary data:

L [μH]	± %	R [Ω]	f <sub>res</sub> [MHz]	Q ≥	f <sub>0</sub> [kHz]
3,58 k	5	2,5	1,5	50	5,5

Neuheit

new